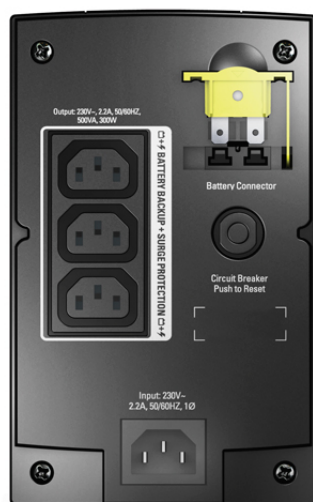


# BX500CI

400-1500VA



Sicherheit durch die weltweit am häufigsten eingesetzten USV-Systeme.

## PRODUCT FEATURES

- Schützen Sie Ihre Hardware bei Netzstromausfällen, Überspannungen und Spannungsspitzen.
- Schützen Sie weitere elektronische Systeme gegen Überspannungen und Spannungsspitzen, ohne die Batterielebensdauer zur Unterstützung der wichtigsten Systeme einzuschränken.
- Periodische Batterie-Selbsttests für rechtzeitiges Austauschen verbrauchter Batterien.
- Analysen zur Früherkennung von Batteriefehlern ermöglichen eine rechtzeitige präventive Wartung
- Ein intelligentes Präzisionsladesystem optimiert die Leistung, Lebensdauer und Zuverlässigkeit von Batterien.
- Einfaches Wiederherstellen nach Überladung; es muss keine Sicherung ersetzt werden.
- Benachrichtigt Anwender, wenn sich der Status der Stromversorgung oder des USV-Systems ändert.
- Anzeigen geben einen schnellen Überblick über den Status von System und Stromversorgung.
- Gewährleistet, dass das Produkt getestet wurde und für den sicheren Betrieb mit den angeschlossenen Geräten von Dienst Anbietern und innerhalb der angegebenen Umgebung zugelassen ist.
- Reserviert Kapazität und Überbrückungszeit für angeschlossene Geräte, die im Notfall auf USV-Akkubetrieb umgeschaltet werden müssen; weniger wichtige Geräte werden nur vor Überspannungen geschützt
- Schützt angeschlossene Geräte vor Überspannungen auf Datenleitungen.
- Ein professioneller Datenwiederherstellungs-Service bietet Sicherheit für Kunden, falls aufgrund des Ausfalls des Geräts Daten verloren gehen sollten.
- Einfaches Wiederherstellen nach Überladung; es muss keine Sicherung ersetzt werden.

# Technische Spezifikationen

BX500CI	
<b>Ausgang</b>	
Ausgangsleistung	300 Watt / 500 VA
maximale Ausgangsleistung	300 Watt / 500 VA
Nominelle Ausgangsspannung	230V VA
Frequenz am Ausgang (synchronisiert)	50 Hz
Topologie	Line-Interactive
Wellentyp	Stufenweise Annäherung an eine Sinuswelle
Ausgangsanschlüsse	(3)IEC 320 C13(Netzausfallschutz) (1)IEC Jumpers(Netzausfallschutz)
<b>Eingang</b>	
Nominelle Eingangsspannung	230V
Eingangsfrequenz	45 - 65 Hz
Eingangsanschlußart	IEC-320 C14(Netzausfallschutz)
Kabellänge	1.83 Meter
Input voltage range for main operations	160 - 280V
Maximaler Eingangsstrom	2
<b>Kommunikation &amp; Management</b>	
Control panel	LED-Statusanzeige mit On-Line: Batterie Ein: Batterie und Überlastanzeige tauschen
Steuerungspanel	Alarm, wenn Batterie an: bestimmter Alarm für niedrige Batterie: Überlastalarm mit kontinuierlichem Ton
<b>Überspannungsschutz und Filterung</b>	
Surge energy rating	273 Joule
<b>Abmessungen</b>	
Maximale Höhe	185.00
Maximale Breite	115.00
Maximale Tiefe	213.00
Nettogewicht	5,20 KG
Versandgewicht	5,68 KG
Versandhöhe	257.00
Versandbreite	190.00
Versandtiefe	291.00
Verpackungseinheit	2.00
Farbe	Schwarz
SCC-Codes	6073130430736 7
Anzahl Paletten	60.00
<b>Umgebung</b>	
Betriebsbedingungen	0 - 40
Relative Feuchtigkeit bei Betrieb	0 - 95
Operating Elevation	0-3000 Meter
Lagerungstemperatur	-15 - 45
Relative Feuchtigkeit bei Lagerung	0 - 95
Storage Elevation	0-15000 Meter
Hörbare Geräusche in 1m Entfernung von der Oberfläche	45.00 dBA
<b>Conformance</b>	
Begutachtung	CE
Standardgarantie	2 years repair or replace
<b>Sustainable Offer Status</b>	
REACH	REACH: Enthält keine besonders besorgniserregende Stoffe (SVHC)
PEP	Verfügbar im Tab Dokumentation
EOLI	Verfügbar im Tab Dokumentation
Batterie-Richtlinie	Konform
Einhaltung von sonstigen Umweltnormen	China RoHS